

HSF-B SERIE Rammgeräte











RAMMGERÄTE			HSF-3B	HSF-10B	HSF-20B	HSF-30B	HSF-40B	HSF-60B	HSF-80B	HSF-120B
	Baggerklasse ¹	t	4 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 20	25 - 30	38 - 40	45 - 50
	Gewicht	kg	160	375	610	635	650	1210	1610	2350
	Dynamisches Gewicht	kg	120	290	495	515	530	1000	1290	1700
	Arbeitsdruck	bar	150	320	320	320	320	300	350	300
	Ölvolumestrom	l/min	30	100	110	110	110	210	253	315
	Zentrifugalkraft	kN	33	81	258	297	449	349	464	934
	Exzentrisches Moment	kgm	0.35	1	2	3	4	6	8	12.6
	Geschwindigkeit	rpm	3000	3200	3200	3000	3200	2300	2300	2600
	Zugkraft	kN	15	30	60	60	60	120	150	200
	Runterdrücken	kN	15	20	40	40	40	80	90	200
	Amplitude	mm	5.5	6	9	12	15	12	13	14.8
	Leistung	kW	9	60	60	60	60	123	148	185
	Länge	mm	505	700	770	770	770	928	1130	1093
	Breite	mm	191	451	511	511	511	621	641	720
	Höhe	mm	790	1096	1215	1215	1215	1631	1750	2100

¹ Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination



HSF-M SERIE Rammgeräte



RAMMGERÄTE			HSF-10M	HSF-40M	HSF-70M	HSF-80M	HSF-120M
	Baggerklasse ¹	t	8 - 10	15 - 20	30	35 - 40	40 - 55
	Gewicht	kg	575	760	1590	1960	2300
	Dynamisches Gewicht	kg	415	545	1160	1470	1700
	Arbeitsdruck	bar	320	320	300	300	300
	Ölvolumestrom	l/min	100	126	224	243	315
	Zentrifugalkraft	kN	165	344	607	751	935
	Exzentrisches Moment	kgm	1.4	4	7	9.4	12.6
	Geschwindigkeit	rpm	3200	2800	2800	2700	2600
	Zugkraft	kN	30	60	150	150	200
	Runterdrücken	kN	20	40	150	150	200
	Amplitude	mm	6.7	14.7	12	13	14.8
	Leistung	kW	60	79	131	143	185
	Länge	mm	793	1096	1486	1586	1686
	Breite	mm	640	671	584	584	684
	Höhe	mm	850	1068	1486	1582	1592

¹ Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

