

HMR SERIE Multi recycler

Der Multirecycler der HMR-Serie wurde entwickelt, um verschiedene Materialien wie Holz, Kunststoff oder leichten Schrott für die Weiterverarbeitung oder den Abtransport zu schneiden. Der HMR überzeugt durch große Kraft und hoher Arbeitsgeschwindigkeit. Dieser Multirecycler der nächsten Generation, optimiert die Verwertung von Bauabfällen und Restmaterial. Die einfache aber effektive Technologie ist sehr wartungsfreundlich und garantiert eine lange Lebensdauer.

Ausgestattet mit:

- Drehbaren und auswechselbaren Messern
- Eilgangventil
- Geschützter Zylinder



MULTI RECYCLER		HMR-15V	
 Baggerklasse ¹	t	13 - 22	
 Gewicht	kg	1480	
 Maulweite	mm	780	
 Messerlänge	mm	720	
 Arbeitsdruck	bar	340	
 Ölvolumenstrom	l/min	200	
 Öffnen/schließen	sec.	2.0 / 2.6	

¹ Empfohlene Bagger / Anbauteil Kombination

